



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
С ФАСКАМИ ПРИ ВЕРШИНЕ
БЕЗ ОТВЕРСТИЯ**

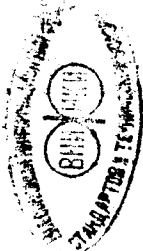
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 27302-87
(СТ СЭВ 5586-86)**

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

511-95
33



ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
С ФАСКАМИ ПРИ ВЕРШИНЕ
БЕЗ ОТВЕРСТИЯ

ГОСТ
27302—87

Конструкция и размеры

Carbide indexable cutting inserts with
chamfered corner without fixing hole.
Design and dimensions

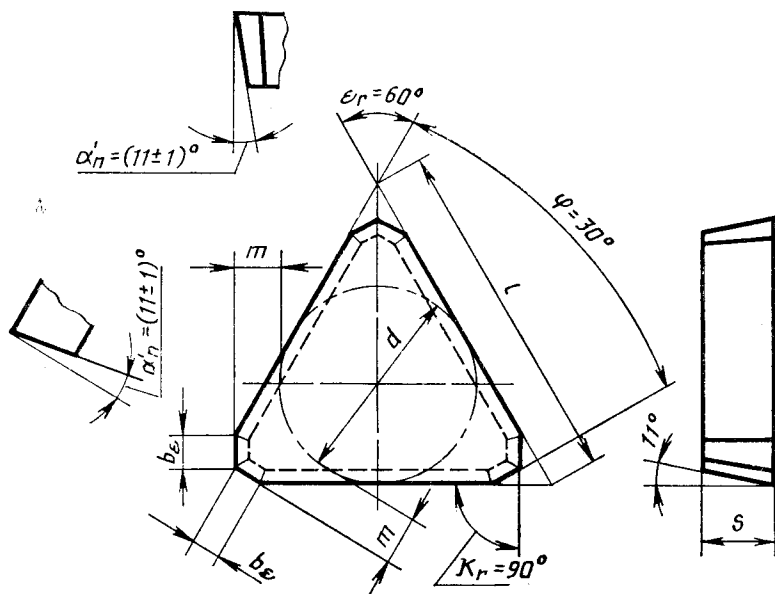
[СТ СЭВ 5586—86]

ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.89

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 1—7 и в табл. 1—7.

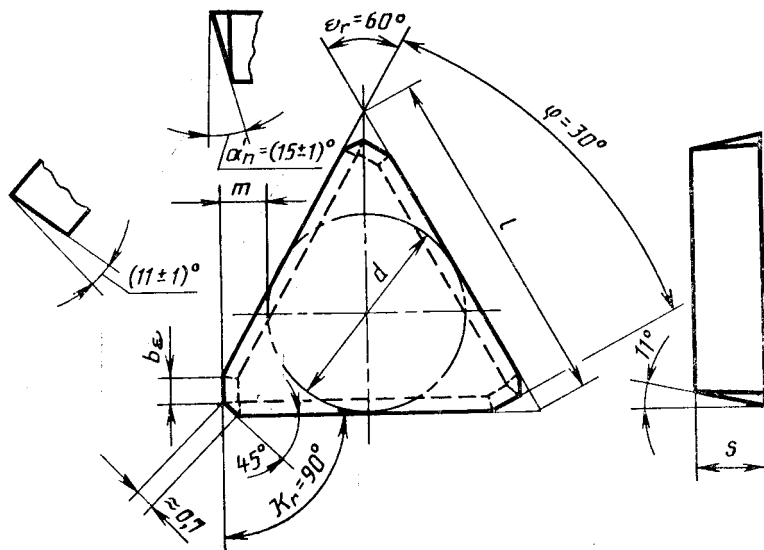


Черт. 1

Обозначение пластин			Класс допус-ка	l	d	s	m	b_e
цифровое	буквенно-цифровое	Приме-няе-мость						
01361-1103-533	TPAN-1103PPN		A	11,0	6,350	3,18	1,720	0,7
01341-1103-533	TPCN-1103PPN		C					
01371-1103-533	TPKN-1103PPN		K	16,5	9,525		2,450	1,2
01361-1603-533	TPAN-1603PPN		A					
01341-1603-533	TPCN-1603PPN		C					
01371-1603-533	TPKN-1603PPN		K	22,0	12,700	4,76	3,550	1,3
01361-2204-533	TPAN-2204PPN		A					
01341-2204-533	TPCN-2204PPN		C	22,0	12,700	4,76	3,550	1,3
01371-2204-533	TPKN-2204PPN		K					

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, класса допуска А, длиной режущей кромки $l=11,0$:

196511 0411 1103 533



Черт. 2

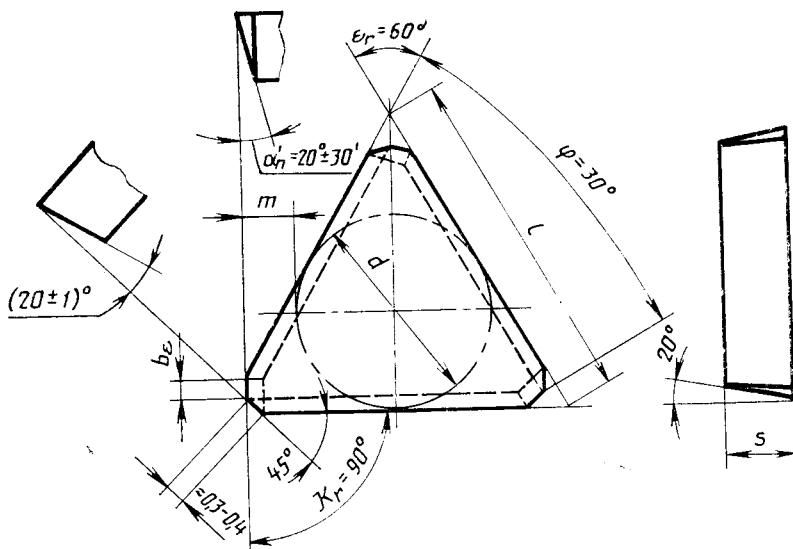
Таблица 2

Размеры, мм

Обозначение пластин			Класс допус-ка	<i>l</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>m</i>	<i>b_e</i>
цифровое	буквенно-цифровое	Приме-няе-мость						
01361-1603-561	TPAN-1603PDR		A	16,5	3,18	9,525	2,45	1,3
01361-1603-562	TPAN-1603PDL							
01341-1603-561	TPCN-1603PDR		C					
01341-1603-562	TPCN-1603PDL							
01371-1603-561	TPKN-1603PDR		K					
01371-1603-562	TPKN-1603PDL							
01361-2204-561	TPAN-2204PDR		A	22,0	4,76	12,700	3,55	1,4
01361-2204-562	TPAN-2204PDL							
01341-2204-561	TPCN-2204PDR		C					
01341-2204-562	TPCN-2204PDL							
01371-2204-561	TPKN-2204PDR		K					
01371-2204-562	TPKN-2204PDL							

Пример условного обозначения при заказе пластин из твердого сплава марки ВКЗМ, класса допуска А, длиной режущей кромки $l=16,5$ мм правой:

196511 0414 1603 561



Черт. 3

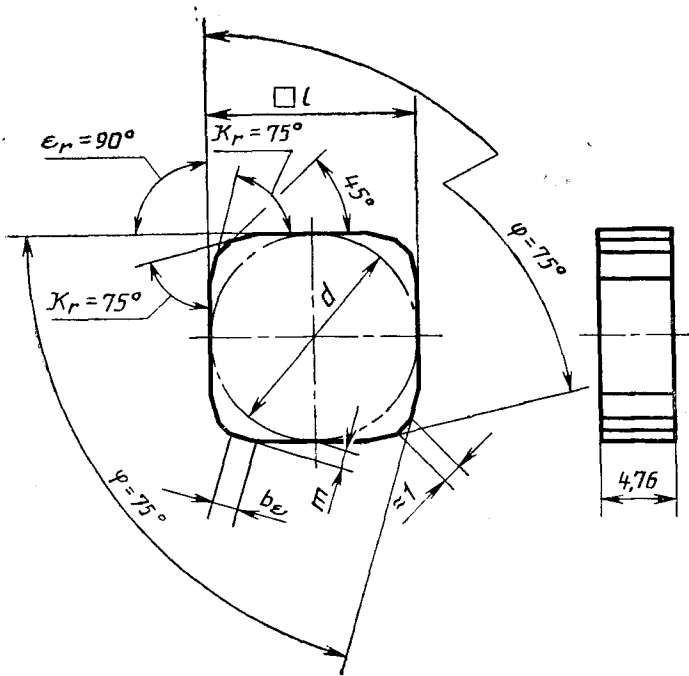
Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение пластин класса допуска С			l	s	d	m	b _e
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость					
01441-1603-541	TECN-1603PER		16,5	3,18	9,525	2,19	2,0
01441-1603-542	TECN-1603PEL						

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, класса допуска С, длиной режущей кромки $l=16,5$ мм правой:

196511 0417 1603 541



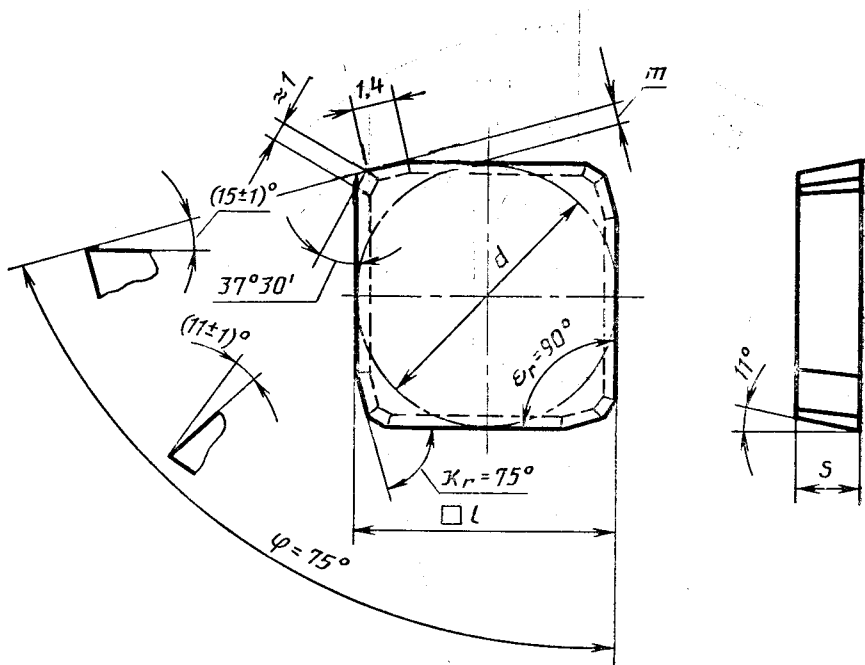
Черт. 4
Размеры, мм

Таблица 4

Обозначение пластин		Класс допус-ка	$l=d$	m	b_e
цифровое	буквенно-цифровое				
03161-1204-31	SNAN-1204EN		12,700	0,800	1,4
03141-1204-31	SNCN-1204EN	А			
03171-1204-31	SNKN-1204EN	С			
03161-1504-31	SNAN-1504EN	К	15,875	1,150	
03141-1504-31	SNCN-1504EN	А			
03171-1504-31	SNKN-1504EN	С			
03161-1904-31	SNAN-1904EN	К	19,050	1,300	2,0
03141-1904-31	SNCN-1904EN	А			
03171-1904-31	SNKN-1904EN	С			

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, класса допуска А, длиной режущей кромки $l=12,700$ мм, размером $m=0,800$ мм:

196511 0418 1204 31



Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Обозначение пластин			Класс допуска	$l=d$	s	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость				
03361-1203-361	SPAN-1203EDR		А	12,700	3,18	0,90
03361-1203-362	SPAN-1203EDL					
03341-1203-361	SPCN-1203EDR		С			
03341-1203-362	SPCN-1203EDL					
03371-1203-361	SPKN-1203EDR		К			
03371-1203-362	SPKN-1203EDL					

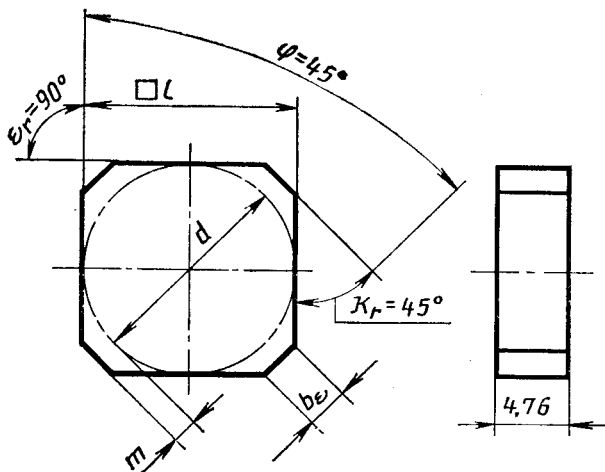
Продолжение табл. 5

Размеры, мм

Обозначение пластин		Применяемость	Класс допуска	$l=d$	s	m
цифровое	буквенно-цифровое					
03361-1504-361	SPAN-1504EDR		A	15,875	4,76	1,25
03361-1504-362	SPAN-1504EDL					
03341-1504-361	SPCN-1504EDR		C	15,875	4,76	1,25
03341-1504-362	SPCN-1504EDL					
03371-1504-361	SPKN-1504EDR		K	15,875	4,76	1,25
03371-1504-362	SPKN-1504EDL					

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ класса допуска А, длиной режущей кромки $l=12,700$ мм правой:

196511 0421 1203-361



Черт. 6

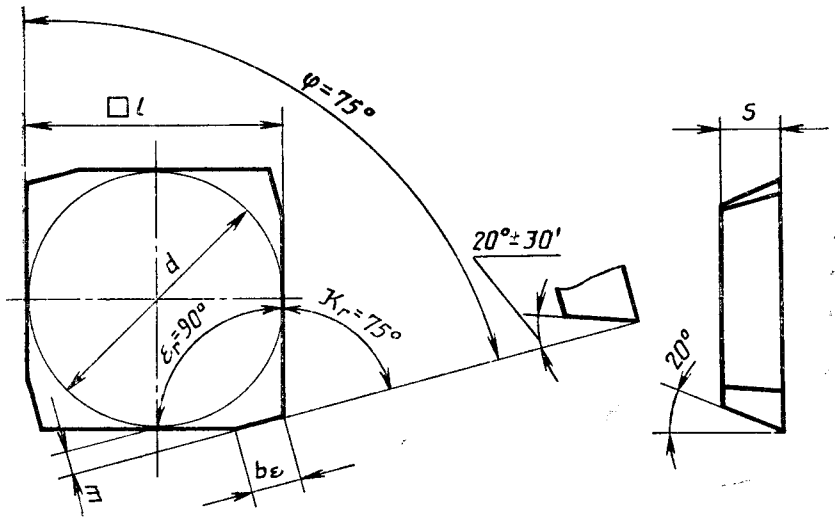
Таблица 6

Размеры, мм

Обозначение пластин			Класс допуска	$l=d$	b_E	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость				
03161-1204-113	SNAN-1204ANN		A	12,700	2,0	1,600
03141-1204-113	SNCN-1204ANN		C			
03171-1204-113	SNKN-1204ANN		K			
03161-1504-113	SNAN-1504ANN		A	15,875	2,5	2,000
03141-1504-113	SNCN-1504ANN		C			
03171-1504-113	SNKN-1504ANN		K			
03161-1904-113	SNAN-1904ANN		A	19,050	3,0	2,500
03141-1904-113	SNCN-1904ANN		C			
03171-1904-113	SNKN-1904ANN		K			

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, класса допуска А, длиной режущей кромки $l=12,700$ мм:

196511 0424 1204-113



Черт. 7

Таблица 7

Размеры, мм

Обозначение пластин класса допуска С			$l=d$	s	b_{ε}	m
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость				
03441-1203-341	SECN-1203EER		12,70	3,18	2,5	0,8
03441-1203-342	SECN-1203EEL					

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВКЗМ, правой:

196511 0427 1203-341

2. Ориентировочная масса пластин указана в справочном приложении.

3. Система обозначений пластин — по ГОСТ 19042—80.

4. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.

ОРИЕНТИРОВОЧНАЯ МАССА ПЛАСТИН

Таблица 8

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок					
	ВК6	ВК6-ОМ	Т5К10	Т15К6	ТТ20К9	ТТ7К12
01361-1103-533 01341-1103-533 01371-1103-533	2,00	2,00	1,72	1,53	1,65	1,77
01361-1603-533 01341-1603-533 01371-1603-533	4,81	4,82	4,14	3,69	3,98	4,27
01361-2204-533 01341-2204-533 01371-2204-533	12,64	12,68	10,89	9,69	10,46	11,23
01361-1603-561/562 01341-1603-561/562 01371-1603-561/562	4,77	4,78	4,10	3,65	3,94	4,23
01361-2204-561/562 01341-2204-561/562 01371-2204-561/562	12,58	12,62	10,84	9,65	10,41	11,18
01441-1603-541/542	4,23	4,25	—	—	—	—
03161-1204-31 03141-1204-31 03171-1204-31	10,97	11,0	9,45	8,41	9,08	9,74
03161-1504-31 03141-1504-31 03171-1504-31	17,36	17,42	14,96	13,31	14,37	15,42
03161-1904-31 03141-1904-31 03171-1904-31	24,94	25,02	21,48	19,12	20,64	22,16

Продолжение табл. 8

Обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин в г из твердого сплава марок					
	ВК6	ВК6-ОМ	Т5К10	Т15К6	ТТ20К9	ТТ7К12
03361-1203-361/362 03341-1203-361/362 03371-1203-361/362	5,31	5,33	4,58	4,07	4,40	4,72
03361-1504-361/362 03341-1504-361/362 03371-1504-361/362	13,26	13,31	11,42	10,17	10,98	11,78
03161-1204-113 03141-1204-113 03171-1204-113	11,09	11,12	9,55	8,50	9,18	9,85
03161-1504-113 03141-1504-113 03171-1504-113	17,32	17,37	14,92	13,28	14,33	15,39
03161-1904-113 03141-1904-113 03171-1904-113	26,15	26,24	22,53	20,06	21,65	23,24
03441-1203-341/342	6,13	6,15	—	—	—	—

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством цветной металлургии СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. А. Кудря, канд. техн. наук, А. И. Скрипник, А. А. Залужный, О. С. Мальцев, канд. техн. наук, Н. А. Скапа, М. П. Борисова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.04.87 № 1430.

3. Срок проверки — 1997 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт соответствует полностью СТ СЭВ 5586—86.

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19042—80	3
ГОСТ 19086—80	4

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 18.05.87 Подп. к печ. 17.07.87 1,0 усл. печ. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,60 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3.
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 836